



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

076375
1081
faure

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 16 JUIN 2003

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION**CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354*01

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

IN 543 W 12/08/99

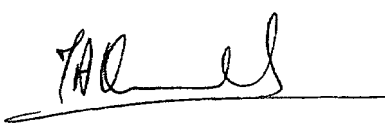

REMISE DES PIÈCES DATE 11 JUIL 2002 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT 0208730 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 11 JUIL. 2002		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE COMPAGNIE FINANCIERE ALCATEL Département PI Marie-Anne HUMBERT 30 avenue Kléber 75116 PARIS	
Vos références pour ce dossier (facultatif) 104753/MAH/CBLI/TPM			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale N° _____ Date ____/____/____ ou demande de certificat d'utilité initiale N° _____ Date ____/____/____			
Transformation d'une demande de brevet européen Demande de brevet initiale N° _____ Date ____/____/____			
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) DISPOSITIF DE PROTECTION PERFECTIONNE, A CIRCUITS 1S, POUR UN ENSEMBLE DE BATTERIE DE GENERATEURS ELECTROCHIMIQUES			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		ALCATEL	
Prénoms			
Forme juridique		Société Anonyme	
N° SIREN		5 4 2 0 1 9 0 9 6	
Code APE-NAF			
Adresse	Rue	54, rue La Boétie	
	Code postal et ville	75008 PARIS	
Pays		FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)			
N° de télécopie (facultatif)			
Adresse électronique (facultatif)			



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE DES PIÈCES DATE 11 JUIL 2002 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT 0208730 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI	DB 543 W / 250299
Vos références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i>		104753/MAH/CBLI/TPM	
6 MANDATAIRE			
Nom		HUMBERT	
Prénom		Marie-Anne	
Cabinet ou Société		Compagnie Financière Alcatel	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		PG 9222	
Adresse	Rue	30 Avenue Kléber	
	Code postal et ville	75116	PARIS
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>			
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>			
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>			
7 INVENTEUR (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence) :	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
10 SIGNATURE XXXXXXXXXX XX DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI	
Marie-Anne HUMBERT / LC 40 B 			

DISPOSITIF DE PROTECTION PERFECTIONNÉ, À CIRCUITS 1S, POUR UN ENSEMBLE DE BATTERIE DE GÉNÉRATEURS ÉLECTROCHIMIQUES

5 L'invention concerne le domaine des batteries de générateurs électrochimiques, et plus particulièrement celui des dispositifs de protection qui équipent certaines batteries rechargeables.

De nombreuses batteries, constituées de modules comprenant un ou plusieurs générateurs électrochimiques secondaires ou rechargeables (ou
10 encore accumulateurs), sont équipées d'un circuit de protection destiné à éviter qu'elles ne fassent l'objet de surcharges ou de fortes décharges. C'est notamment le cas des batteries de type lithium-ion (ou Li-ion) qui équipent certains téléphones portables. Parmi les circuits bien connus de l'homme de
15 l'art, on peut notamment citer ceux dits « nS », n étant généralement compris entre 1 et 10 selon le nombre (n) de modules de générateurs électrochimiques montés en série au sein de l'ensemble de batterie.

On entend ici par circuit nS, un circuit électronique comprenant notamment un circuit intégré (IC) monté en parallèle avec n modules de générateurs électrochimiques montés en série. Un exemple de circuit 1S de
20 l'art antérieur est illustré sur la figure 1, couplé à un générateur électrochimique BAT. Ce circuit 1S, qui sera décrit en détail plus loin, comporte notamment un circuit intégré IC couplé à des composants tels que des transistors à effet de champ Q1 assurant la commutation, des condensateurs Cj, des résistances Rk et une diode Zener ZD.

25 Dès lors que l'on veut mettre en série au moins deux générateurs électrochimiques, il faut donc utiliser un circuit électronique 2S, 3S ou 4S. Sur la figure 2 est illustré un exemple schématique d'ensemble de batterie de l'art antérieur, comportant classiquement quatre modules de générateurs électrochimiques 1-i (i=1 à 4), constitués chacun de deux générateurs
30 électrochimiques 2, tels que des générateurs rechargeables Li-ion, couplés à un dispositif de protection 3 muni d'un circuit électronique 4S, assimilé à son

circuit intégré 4.

Un tel dispositif de protection est encombrant et contraignant en raison du câblage qu'il requiert pour la mise en série et la liaison au circuit des points milieux entre générateurs. Il oblige en outre, du fait de la liberté de
5 position du circuit, à avoir une configuration spécifique pour chaque type de batterie.

Par ailleurs, le test des circuits couplés à des modules de générateurs est difficilement industrialisable, dans la mesure où la position de ces circuits varie d'une batterie à l'autre lorsqu'ils ne sont pas intégrés sur une carte
10 d'interconnexion.

De plus, la grande variété de dispositifs de protection nS les rend difficiles à standardiser.

L'invention a donc pour but de remédier à tout ou partie des inconvénients précités.

15 Elle propose à cet effet un dispositif de protection pour un ensemble de batterie comportant au moins deux modules de générateur(s) électrochimique(s) montés en série et comprenant chacun au moins un générateur électrochimique.

Ce dispositif se caractérise par le fait qu'il comprend autant de blocs
20 de protection primaires que de modules de générateur(s) électrochimique(s), chaque bloc étant monté en parallèle avec l'un des modules de générateur(s) électrochimique(s) et comportant au moins un circuit électronique de protection, de type « 1S », et une diode montée en parallèle avec le circuit 1S et en amont de celui-ci relativement au sens de circulation du courant.

25 De la sorte, que l'ensemble de batterie comporte 2, 3, 4, ou n modules de générateur(s) électrochimique(s), on n'utilise plus que des dispositifs de protection à 2, 3, 4 ou n circuits électroniques de type 1S. En d'autres termes, au lieu d'utiliser un dispositif de protection équipé d'un unique circuit électronique nS, on utilise désormais un dispositif de protection équipé
30 de n circuits électroniques 1S. Par conséquent, pour passer d'un type de batterie à un autre, il suffit d'adapter le dispositif de protection en fonction notamment des courants seuils requis.

Par ailleurs, lorsqu'un bloc de protection détecte une sur-décharge du

module de générateur(s) auquel il est couplé, en parallèle, sa diode permet de dériver (ou « by-pass ») ledit bloc, de sorte que les autres générateurs en série puissent se décharger, rééquilibrant ainsi l'ensemble de batterie.

Le dispositif peut comprendre un ou plusieurs blocs de protection, dits
5 secondaires, montés en parallèle avec l'un des blocs de protection primaires et comportant au moins un circuit électronique de protection, de type « 1S », et une diode, montée en parallèle avec le circuit électronique 1S et en amont de celui-ci relativement au sens de circulation du courant. Ces blocs de protection secondaires sont avantageusement identiques aux blocs de
10 protection primaires. Cela permet d'adapter le dispositif en fonction des seuils de courant qui peuvent être supportés par certains de ses composants, comme par exemple les dispositifs principaux de commutation des circuits 1S lorsqu'ils sont de type MOSFET.

Au lieu de mettre en parallèle des blocs de protection primaire et
15 secondaire(s), on peut, pour des raisons de facilité de câblage, mettre en parallèle au sein d'un bloc de protection primaire, au moins un dispositif auxiliaire de commutation, par exemple de type MOSFET, avec un dispositif principal de commutation également de type MOSFET.

D'autre part, chaque bloc de protection primaire et/ou chaque bloc de
20 protection secondaire peut comporter un fusible « interne » monté entre une sortie de son circuit de protection et la sortie de sa diode. Ce fusible pourrait être un thermofusible (ou thermostat limiteur de courant), afin de protéger certains composants du bloc de protection, comme par exemple les MOSFETs du dispositif de commutation. Mais, au lieu de ces fusibles
25 internes, il peut être préférable d'utiliser des fusibles « externes ».

Le dispositif peut également comprendre une diode auxiliaire montée en parallèle entre l'entrée du bloc de protection primaire associé au module de générateur(s) électrochimique(s) placé le plus en amont, relativement au sens de circulation du courant, et la sortie du bloc de protection primaire
30 associé au module de générateur(s) électrochimique(s) placé le plus en aval, relativement audit sens de circulation du courant. Cette diode auxiliaire permet de rééquilibrer l'ensemble de batterie. De plus, cela permet d'étendre l'ensemble de batterie à plus de quatre modules de générateur(s) en série.

Mais, en variante, on peut également prévoir un « point milieu ».

L'invention concerne également une batterie comportant au moins deux modules de générateur(s) électrochimique(s) montés en série, comprenant chacun au moins un générateur électrochimique, et couplés à un
5 dispositif de protection du type de celui présenté ci-avant.

Par ailleurs, l'invention est particulièrement adaptée aux ensembles de batterie dont les générateurs électrochimiques sont choisis dans un groupe comprenant au moins les générateurs au lithium, comme par exemple les générateurs lithium / ion (Li/Ion), et les générateurs à polymères.

10 D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront à l'examen de la description détaillée ci-après, et des dessins annexés, sur lesquels :

- la figure 1 illustre de façon schématique un exemple de réalisation d'un circuit de protection de type 1S de l'art antérieur,
- 15 - la figure 2 illustre de façon schématique un exemple d'ensemble de batterie de l'art antérieur comportant quatre modules de générateurs électrochimiques montés en série et couplés à un circuit électronique de type 4S,
- la figure 3 illustre de façon schématique un exemple de réalisation d'un ensemble de batterie selon l'invention comportant deux modules de
20 générateurs électrochimiques montés en série et couplés à un dispositif de protection selon l'invention, de type « 2x1S »,
- la figure 4 illustre une première variante de l'exemple de réalisation de la figure 3,
- 25 - la figure 5 illustre une seconde variante de l'exemple de réalisation de la figure 3, et
- la figure 6 illustre de façon schématique un exemple de réalisation d'un ensemble de batterie selon l'invention comportant quatre modules de générateurs électrochimiques montés en série et couplés à un dispositif de
30 protection selon l'invention, de type « 4x1S ».

Les dessins annexés sont, pour l'essentiel, de caractère certain. En conséquence, ils pourront non seulement servir à compléter l'invention, mais

aussi contribuer à sa définition, le cas échéant.

On se réfère tout d'abord à la figure 3 pour décrire un premier exemple de réalisation d'un ensemble de batterie selon l'invention.

Dans ce premier exemple, l'ensemble de batterie comporte tout d'abord deux modules de générateurs électrochimiques 1-1 et 1-2, montés en série et comprenant chacun deux générateurs électrochimiques 2, comme par exemple des générateurs rechargeables de type lithium-ion (Li-ion).

Afin de contrôler ses charges et décharges, l'ensemble de batterie comporte également un dispositif de protection comprenant autant de blocs de protection primaires 5-i (ici $i=1,2$) qu'il y a de modules de générateurs électrochimiques 1-i.

Chaque bloc de protection primaire 5-1 ou 5-2 est monté en parallèle avec l'un des modules de générateurs électrochimiques 1-1 et 1-2 et comprend au moins un circuit électronique de protection 6, de type « 1S », assimilé sur la figure 3 à son circuit intégré (IC), et une diode 7 montée en parallèle avec le circuit électronique 1S 6 et en amont de celui-ci relativement au sens de circulation du courant entre les bornes de connexion matérialisées par les signes « - » et « + ».

Préférentiellement, chaque bloc de protection primaire 5-i peut comporter un fusible interne 8 monté entre la sortie de son circuit de protection 6 et la sortie de sa diode 7. Il s'agit, par exemple, d'un fusible à retard, 5 ampères, du type de celui commercialisé par la société SOC sous la référence MMCT5A. Mais, on peut utiliser d'autres ampérages comme par exemple 7, 8 ou 10 ampères.

Le type du fusible peut être choisi de sorte qu'il assure également la protection thermique de certains composants du bloc de protection, comme par exemple les MOSFETs. Dans ce cas, il s'agit d'un thermofusible ou d'un thermostat limiteur de courant.

En variante, plutôt que d'intégrer le fusible dans le bloc de protection primaire 5-i, on peut utiliser un fusible externe.

La diode 7 est préférentiellement destinée à supporter des courants compris entre 1 et 5 ampères. Par exemple il s'agit d'une diode de type S3A (3 ampères). De nombreux types de diodes peuvent être utilisés. Il est

cependant préférable de ne pas utiliser une diode de type Schottky, en raison de sa consommation électrique importante.

Le circuit de protection 1S est par exemple du type de celui illustré sur la figure 1. Dans ce cas, il comprend principalement :

- 5 - un circuit intégré IC,
- deux transistors à effet de champ Q1 constituant le dispositif de commutation principal, de préférence de type MOSFET, et présentant par exemple des impédances de quelques dizaines de milliohms ($m\Omega$),
- une résistance R1, de préférence de type quart de watt, 5%, et par
10 exemple de quelques centaines d'ohms (Ω),
- une résistance R2, de préférence de type 5% et par exemple de l'ordre du kilohm ($k\Omega$),
- un condensateur C1, de préférence de type céramique Y5V, 25 volts et
15 présentant par exemple une capacité de l'ordre du dixième de microfarad (μF),
- un condensateur C2, de préférence de type céramique X7R, 16 volts, et
présentant par exemple une capacité de l'ordre du dixième de microfarad (μF),
- un condensateur C3, de préférence de type céramique Y5V, 25 volts et
20 présentant par exemple une capacité de l'ordre du dixième de microfarad (μF),
- un condensateur C4, de préférence de type céramique Y5V, 25 volts et
présentant par exemple une capacité de l'ordre du dixième de microfarad (μF),
- 25 - une diode Zener ZD.

Bien entendu cet exemple de circuit 1S est non limitatif. Tout autre type de circuit électronique de protection 1S peut être utilisé pour mettre en œuvre l'invention.

Le circuit électronique 1S 6 est classiquement destiné à contrôler
30 l'état de charge du module de générateur électrochimique 1-i auquel son bloc de protection primaire 5-i est couplé, en parallèle, de manière à éviter les surcharges et les décharges trop fortes. Plus précisément, il compare en

permanence la tension aux bornes du générateur électrochimique 1-i à une tension seuil minimale, par exemple égale à environ 2,5 volts, et à une tension seuil maximale, par exemple égale à environ 4,2 volts. Dès que la tension du module de générateurs électrochimiques 1-i devient inférieure à la tension seuil minimale, ou supérieure à la tension seuil maximale, le circuit intégré IC ordonne aux MOSFET Q1 d'ouvrir le circuit, de sorte que le module de générateurs électrochimiques 1-i cesse de se décharger ou de se charger. La présence de la diode 7 permet alors au courant d'être dérivé (ou « by-passed ») vers le bloc de protection primaire suivant, couplé au module de générateurs électrochimiques suivant. On peut ainsi continuer à décharger les autres modules de générateurs montés en série, et donc équilibrer l'ensemble de batterie.

L'équilibrage est obtenu par décharge dite « profonde », c'est-à-dire sur une résistance ou sur l'alimentation à courant pas trop important, par ouverture du circuit 6 de chaque bloc de protection primaire 5-i sur son seuil bas (ou tension seuil minimale). La tension variant beaucoup dans la région du seuil bas, il est donc facile d'obtenir un rééquilibrage efficace.

On se réfère maintenant à la figure 4 pour décrire une première variante du dispositif de protection illustré sur la figure 3.

Dans cette variante, le dispositif comporte des blocs de protection secondaires 9-i. Plus précisément, chaque bloc de protection primaire 5-i est couplé, en parallèle, à au moins un bloc de protection secondaire 9-i. Cette variante peut notamment être utilisée lorsque les MOSFETs Q1, du dispositif de commutation principal du circuit de protection 1S, ne sont pas adaptés pour supporter le courant.

Chaque bloc de protection secondaire 9-i est constitué sensiblement de la même façon qu'un bloc de protection primaire 5-i. Il comporte par conséquent au moins un circuit électronique de protection 6, de type « 1S », assimilé sur la figure 4 à son circuit intégré (IC), et une diode 7 montée en parallèle avec le circuit électronique 1S 6 et en amont de celui-ci relativement au sens de circulation du courant entre les bornes de connexion matérialisées par les signes « - » et « + ». Chaque bloc de protection secondaire 9-i peut comporter un fusible interne 8 monté entre la sortie de son circuit de

protection 6 et la sortie de sa diode 7. Mais il peut être plus avantageux d'utiliser des fusibles externes.

Egalement de préférence, les blocs de protection secondaires 9-i présentent des caractéristiques identiques à celles des blocs de protection primaires 5-i. Par ailleurs, chaque bloc de protection primaire 5-i n'est pas forcément couplé, en parallèle, à un seul bloc de protection secondaire 9-i. Il peut en effet être nécessaire dans certains cas de mettre en parallèle avec chaque module de générateurs électrochimiques 1-i trois ou quatre blocs de protection.

On se réfère maintenant à la figure 5 pour décrire une seconde variante du dispositif de protection illustré sur la figure 3.

Dans cette variante, plutôt que de mettre en parallèle plusieurs blocs de protection 5-i et 9-i, comme dans la variante précédente, on monte, dans chaque bloc de protection primaire 5-i, en parallèle avec le dispositif de commutation principal Q1 au moins un dispositif de commutation auxiliaire, également constitué de MOSFETs Q1. Les MOSFETs Q1 mis en parallèle sont de préférence identiques, mais ils peuvent également présenter des impédances différentes.

Par ailleurs, dans cette variante, comme illustré sur la figure 5, on peut monter, au sein de chaque bloc de protection primaire 5-i, deux diodes 7 en parallèle avec chaque circuit électronique 1S 6 et en amont de celui-ci.

Les caractéristiques des composants constituant le circuit 1S 6, des diodes 7 et 10 et du fusible 8 sont bien entendu choisies en fonction, notamment, du courant maximal autorisé, des tensions de déclenchement et du type du générateur électrochimique.

On se réfère maintenant à la figure 6 pour décrire un autre exemple de dispositif de protection. Ce qui différencie cet exemple de celui illustré sur la figure 3, c'est le nombre de modules de générateurs électrochimiques 1-i de l'ensemble de batterie, et par conséquent le nombre de blocs de protection primaires 5-i du dispositif de protection. Ici, on prévoit 4 modules de générateurs électrochimiques 1-1 à 1-4 respectivement couplés à 4 blocs de protection primaires 5-1 à 5-4.

Par conséquent, au lieu d'avoir un dispositif de protection de type

2x1S, on a un dispositif de type 4x1S. Le fonctionnement de cet ensemble de batterie est donc identique à celui de l'ensemble de la figure 3.

Bien entendu, comme dans les variantes des figures 4 et 5, le dispositif de protection de la figure 6 peut comporter des blocs de protection secondaires 9-i si cela s'avère nécessaire, ou bien plusieurs MOSFETs de commutation.

Par ailleurs, comme cela est illustré en pointillé sur la figure 6, le dispositif de protection selon l'invention peut également comporter une diode auxiliaire 10 montée en parallèle entre l'entrée du bloc de protection primaire 5-1 associé au module de générateurs électrochimiques 1-1 placé le plus en amont, relativement au sens de circulation du courant, et la sortie du bloc de protection primaire 5-4 associé au module de générateurs électrochimiques 1-4 placé le plus en aval, relativement audit sens de circulation du courant. Cette diode auxiliaire 10 est sensiblement du même type que les autres diodes 7, et placée entre les deux bornes « - » et « + » de l'ensemble de batterie. Elle est tout particulièrement utile lorsque le courant de décharge d'équilibrage et la tension seuil des diodes sont limites. Ce mode de réalisation convient donc particulièrement bien aux ensembles de batterie comportant au moins trois ou quatre modules de générateurs électrochimiques 1-i. Il permet en effet d'étendre l'ensemble de batterie à plus de quatre modules de générateurs en série, par exemple à plusieurs groupes de trois ou quatre modules de générateurs électrochimiques. On peut ainsi constituer, par exemple, deux groupes de 3 ou 4 modules ou trois ou quatre groupes de 3 modules, combinés éventuellement à un autre groupe de 2 modules ou à un unique module. La combinaison est en fait choisie de manière à minimiser le nombre de diodes, et à éviter, de préférence, que plus de 4 modules soient montés sans diode auxiliaire.

Mais, en variante, on peut prévoir un « point milieu » au lieu de la diode auxiliaire. A cet effet, en fonction du nombre de modules on pourra utiliser un connecteur 4 ou 6 points, voire plus encore.

L'invention permettant de n'utiliser que des blocs de protection à circuit électronique 1S, il est donc possible d'envisager une standardisation des circuits de protection.

Par ailleurs, chaque module de générateurs électrochimiques étant désormais couplé à un bloc de protection du dispositif de protection selon l'invention, implantable dans le couvercle de l'ensemble de batterie, la position du bloc de protection est désormais sensiblement figée, ce qui permet de
5 tester ledit bloc de protection couplé au module de générateur(s) électrochimique(s) de façon industrielle.

De plus, le dispositif pouvant désormais être logé dans le couvercle de l'ensemble de batterie, il devient donc possible de réduire l'encombrement des ensembles de batterie.

10 Enfin, grâce à l'invention, on peut obtenir un équilibrage (ou « balancing ») réellement efficace des différents modules de générateurs électrochimiques de l'ensemble de batterie.

L'invention ne se limite pas aux modes de réalisation de dispositifs de protection et d'ensembles de batterie décrits ci-avant, seulement à titre
15 d'exemple, mais elle englobe toutes les variantes que pourra envisager l'homme de l'art dans le cadre des revendications ci-après.

REVENDICATIONS

1. Dispositif de protection pour un ensemble de batterie comportant au moins deux modules de générateur(s) électrochimique(s) (1-i), montés en
5 série et comprenant chacun au moins un générateur électrochimique (2), caractérisé en ce qu'il comprend autant de blocs de protection primaires (5-i) que de modules de générateur(s) électrochimique(s) (1-i), chaque bloc (5-i) étant monté en parallèle avec l'un desdits modules de générateur(s) électrochimique(s) (1-i) et comportant au moins un circuit électronique de
10 protection (6), de type « 1S », et une diode (7), montée en parallèle avec ledit circuit électronique 1S (6) et en amont de celui-ci relativement au sens de circulation du courant.

2. Dispositif de protection selon la revendication 1, caractérisé en ce que, ledit ensemble de batterie comportant trois modules de générateur(s)
15 électrochimique(s) (1-i), il comprend trois blocs de protection primaires (5-i) montés chacun en parallèle avec l'un desdits modules de générateur(s) électrochimique(s).

3. Dispositif de protection selon la revendication 1, caractérisé en ce que, ledit ensemble de batterie comportant quatre modules de générateur(s)
20 électrochimique(s) (1-i), il comprend quatre blocs de protection primaires (5-i) montés chacun en parallèle avec l'un desdits modules de générateur(s) électrochimique(s).

4. Dispositif de protection selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il comprend au moins un bloc de protection secondaire
25 (9-i) monté en parallèle avec l'un desdits blocs de protection primaires (5-i) et comportant au moins un circuit électronique de protection (6), de type « 1S », et une diode (7), montée en parallèle avec ledit circuit électronique 1S et en amont de celui-ci relativement au sens de circulation du courant.

5. Dispositif de protection selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que chaque bloc de protection primaire (5-i) comprend un
30 dispositif principal de commutation (Q1) monté en parallèle avec au moins un dispositif auxiliaire de commutation (Q1).

6. Dispositif de protection selon l'une des revendications 1 à 5,

caractérisé en ce que chaque bloc de protection primaire (5-i) et/ou chaque bloc de protection secondaire (9-i) comporte un fusible (8) monté entre une sortie dudit circuit de protection (6) et une sortie de ladite diode (7).

5 7. Dispositif de protection selon la revendication 6, caractérisé en ce que chaque fusible (8) est un thermofusible.

8. Dispositif de protection selon l'une des revendications 5 à 7, caractérisé en ce que certains au moins desdits blocs de protection secondaires (9-i) sont identiques au bloc de protection primaire (5-i) auquel ils sont couplés en parallèle.

10 9. Dispositif de protection selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce qu'il comprend une diode auxiliaire (10) montée en parallèle entre une entrée du bloc de protection primaire (5-1) associé au module de générateur(s) électrochimique(s) (1-1) placé le plus en amont, relativement au sens de circulation du courant, et une sortie du bloc de protection primaire (5-
15 4) associé au module de générateur(s) électrochimique(s) (1-4) placé le plus en aval, relativement audit sens de circulation du courant.

10. Ensemble de batterie comportant au moins deux modules de générateur(s) électrochimique(s) (1-i) montés en série et comprenant chacun au moins un générateur électrochimique (2), caractérisé en ce qu'il comprend
20 un dispositif selon l'une des revendications précédentes.

11. Ensemble de batterie selon la revendication 10, caractérisé en ce que chaque générateur électrochimique (2) est choisi dans un groupe comprenant au moins les générateurs au lithium, et en particulier les générateurs lithium / ion (Li/Ion), et les générateurs à polymères.

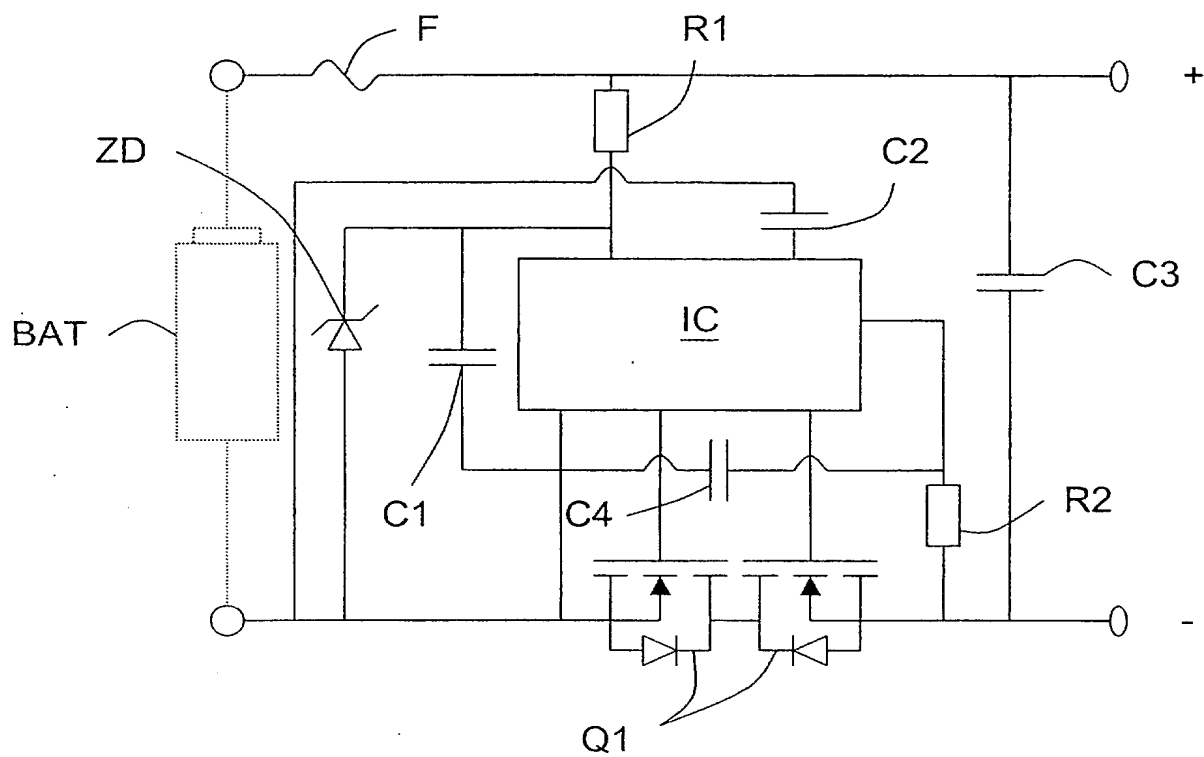


FIG.1

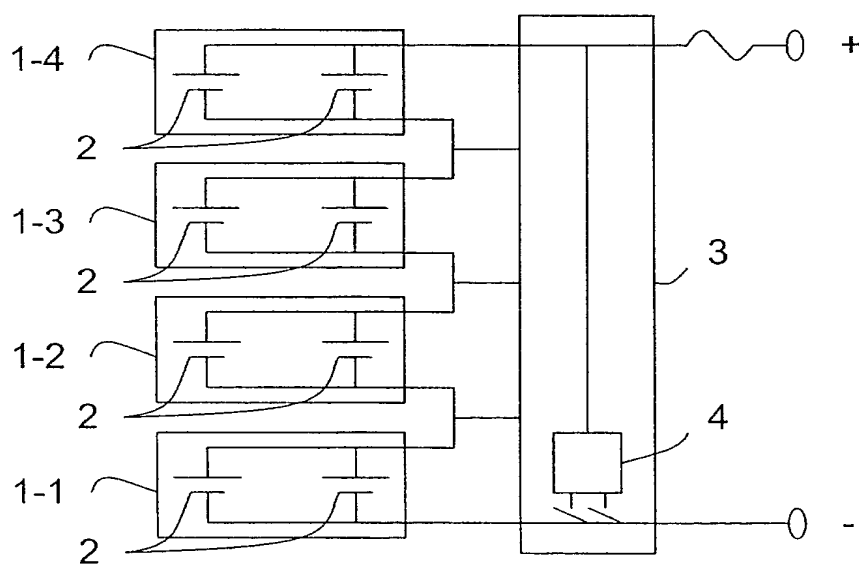
ART ANTERIEUR

FIG.2

ART ANTERIEUR

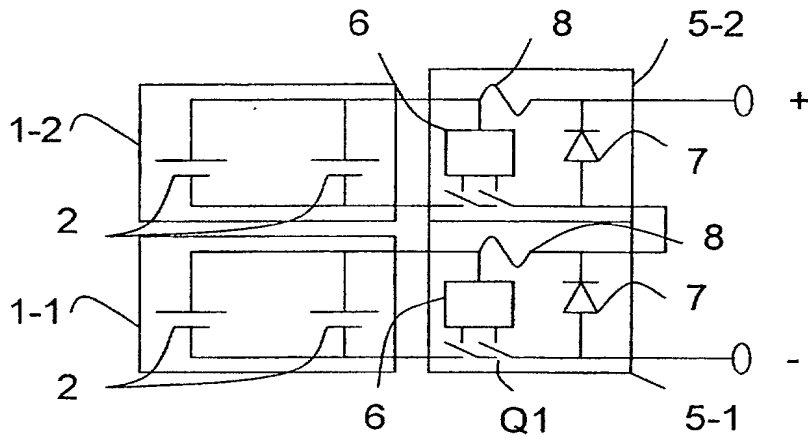


FIG. 3

FIG. 4

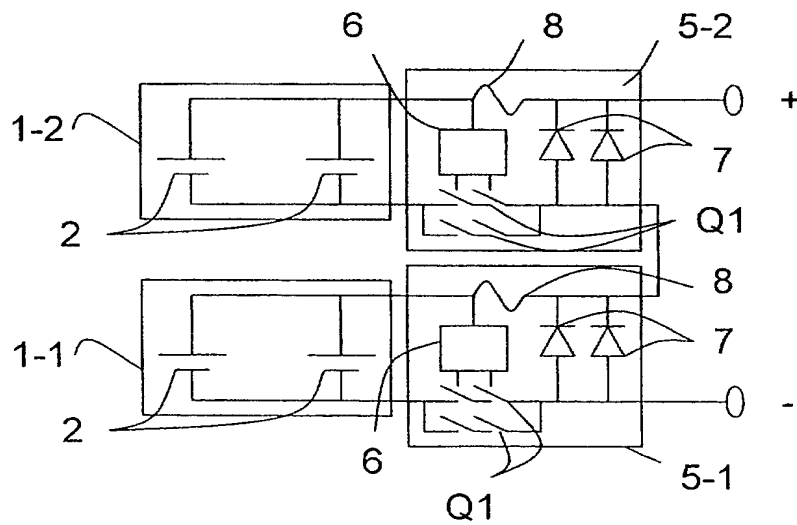
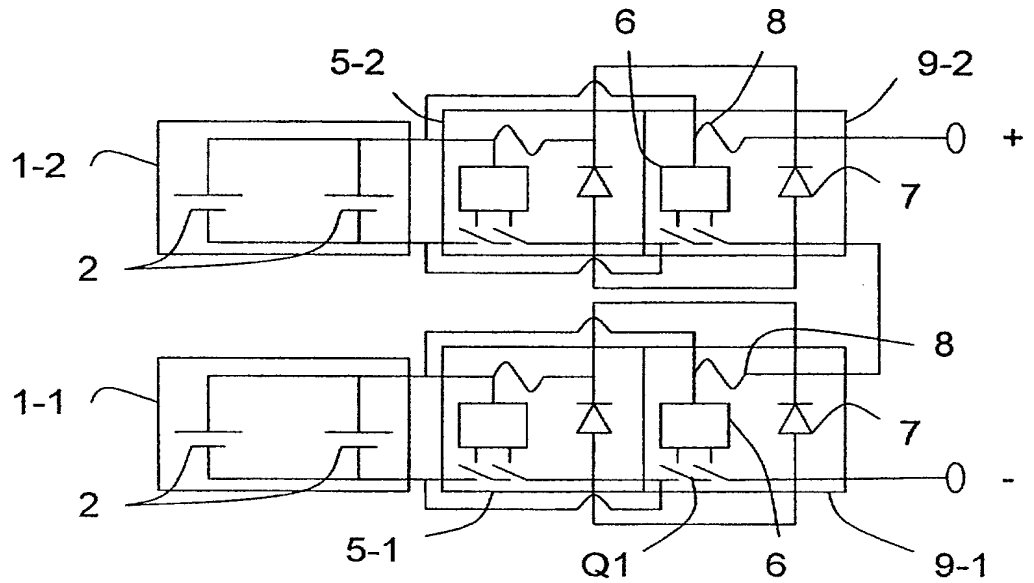


FIG. 5

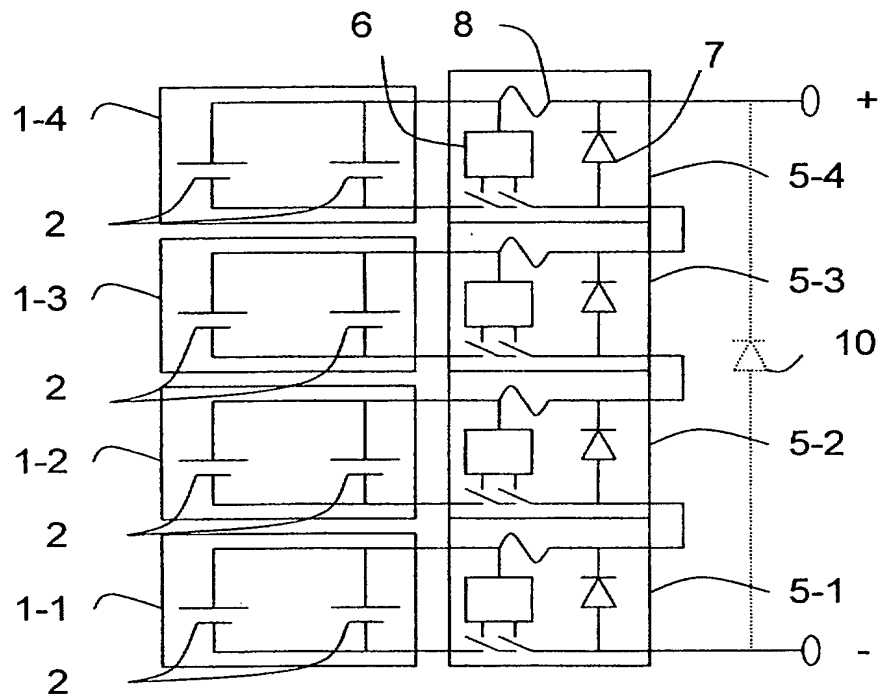


FIG.6

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg

75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° .1./1..

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DE 113 W / 260802

Vos références pour ce dossier <i>(facultatif)</i>		104753/MAH/CBLI/TPM	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		02 08 730 12	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) DISPOSITIF DE PROTECTION PERFECTIONNE, A CIRCUITS 1S, POUR UN ENSEMBLE DE BATTERIE DE GENERATEURS ELECTROCHIMIQUES			
LE(S) DEMANDEUR(S) : Société anonyme ALCATEL			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		FAURE	
Prénoms		Frédéric	
Adresse	Rue	C/o SAFT RUE GEORGES LECLANCHE	
	Code postal et ville	86060 POITIERS FRANCE	
Société d'appartenance <i>(facultatif)</i>			
Nom		SAVIN	
Prénoms		Jean-François	
Adresse	Rue	C/o SAFT RUE GEORGES LECLANCHE	
	Code postal et ville	86060 POITIERS, FRANCE	
Société d'appartenance <i>(facultatif)</i>			
Nom		MALOIZEL	
Prénoms		Serge	
Adresse	Rue	LES SABLONS RUE DU CHANTOISEAU	
	Code postal et ville	16730 TROIS PALIS, FRANCE	
Société d'appartenance <i>(facultatif)</i>			
DATE ET SIGNATURE(S) XX DES DEMANDEURS XX DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		11 juillet 2002 Marie-Anne HUMBERT 	